



# AR8 W 5,5xL

## WKRĘTY DO MOCOWANIA BLACH STALOWYCH

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Wkręty wierzące samogwintujące, wykonane z utwardzonej stali węglowej, z łbem sześciokątnym oraz z zamontowaną podkładką stalową lub aluminiową z przymocowanym EPDM (lub bez podkładki)

<b>ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO</b>	8 mm
<b>MATERIAŁ PODŁOŻA</b>	stal
<b>MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA (T min)</b>	2,0 mm
<b>ZDOLNOŚĆ WIERCENIA (DC)</b>	8,0 mm
<b>MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA</b>	TAK
<b>GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ</b>	ok. 50 µm
<b>ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI</b>	1500 obr/min
<b>ZALECANY MOMENT DOKRĘCANIA</b>	5 Nm

### ROZMIARY WKRĘTÓW I INNE DANE UŻYTKOWE

DOSTĘPNE ROZMIARY dxL [mm]	MTmax dla wkrętów z podkładką [mm]	MTmax dla wkrętów bez podkładki [mm]	MATERIAŁ	RODZAJ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ	STOSOWANE PODKŁADKI
5,5x24	6	9	stal węglowa	*CS *CSG *CSE	bez podkładki, 14ZN, 14AL, 16ZN, 16AL
5,5x32	14	17			

CS – stal węglowa pokryta powłoką cynkową o grubości minimum 12 µm (opcjonalnie 24 µm)

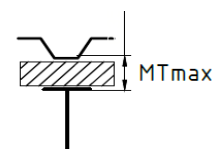
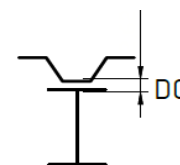
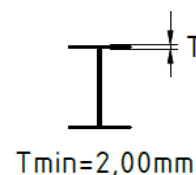
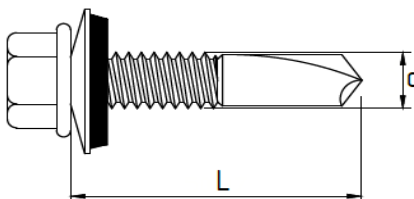
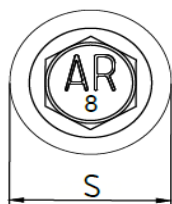
CSG – stal węglowa pokryta powłoką cynkową o grubości minimum 5 µm

z dodatkową powłoką ceramiczną Eco-GrePert **(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

CSE – stal węglowa pokryta powłoką EsC **(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

ZN – stal węglowa ocynkowana, AL - aluminium

MTmax- maksymalna grubość mocowanych elementów wraz z grubością podłoża



**WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA ŚCINANIE \***

**a) bez podkładki**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	2,00	3,00	5,00	6,00
0,50	1,27	1,27	1,27	1,27
1,00	2,37	2,37	2,37	2,37
1,50	2,37	2,37	2,37	2,37
2,00	2,37	2,37	2,37	2,37

**b) z podkładką 14ZN**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	2,00	3,00	5,00	6,00
0,50	1,27	1,27	1,27	1,27
1,00	2,37	2,37	2,37	2,37
1,50	2,37	2,37	2,37	2,37
2,00	2,37	2,37	2,37	2,37

**c) z podkładką 16AL**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	2,00	3,00	5,00	6,00
0,50	1,27	1,27	1,27	1,27
1,00	2,37	2,37	2,37	2,37
1,50	2,37	2,37	2,37	2,37
2,00	2,37	2,37	2,37	2,37

**WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA WYRYWANIE \***

**a) bez podkładki**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	2,00	3,00	5,00	6,00
0,50	0,61	0,61	0,61	0,61
1,00	1,12	1,12	1,12	1,12
1,50	1,12	1,12	1,12	1,12
2,00	1,12	1,12	1,12	1,12

**b) z podkładką 14ZN**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	2,00	3,00	5,00	6,00
0,50	1,64	2,56	2,56	2,56
1,00	1,64	2,87	4,58	4,58
1,50	1,64	2,87	4,58	4,58
2,00	1,64	2,87	4,58	4,58

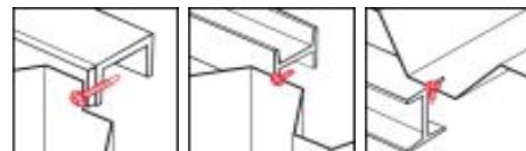
**c) z podkładką 16AL**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	2,00	3,00	5,00	6,00
0,50	1,64	2,87	3,08	3,08
1,00	1,64	2,87	4,63	4,63
1,50	1,64	2,87	4,63	4,63
2,00	1,64	2,87	4,63	4,63

\* Niniejsza karta produktowa uwzględnia jedynie przykładowe nośności zamocowań. Pełne informacje na temat nośności dla opisywanych wkrętów znajdują się w aprobacie technicznej **AT-15-8656/2014**

**PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA**

Wkręty przeznaczone do mocowania blach stalowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych



Niniejsza karta produktowa ma charakter poglądowy i nie stanowi oferty w rozumieniu art.66 §1 Kodeksu Cywilnego

Info-GLOBAL Sp.j., 63-400 Ostrów Wielkopolski,  
ul. Długa 67 T +48 62 7372760 - F + 48 62 7372761  
biuro@info-global.pl – <http://www.info-global.pl>

**Info-GLOBAL<sup>®</sup>**  
AT-15-8656/2014

**ZAKŁADOWA KONTROLA PRODUKCJI**  
ITB-0520/Z

