



AR5 W 5,5xL

WKRĘTY DO MOCOWANIA BLACH STALOWYCH

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Wkręty wierzące samogwintujące, wykonane z utwardzonej stali węglowej lub ze stali nierdzewnej (wkręty bimetaliczne), z łbem sześciokątnym oraz z zamontowaną podkładką stalową lub aluminiową z przymocowanym EPDM (lub bez podkładki)

ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO	8 mm
MATERIAŁ PODŁOŻA	stal
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA (T min)	1,5 mm
ZDOLNOŚĆ WIERCENIA (DC)	5,0 mm
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ	ok. 50 µm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI	1500 obr/min (1200 obr/min- wkręty SS)
ZALECANY MOMENT DOKRĘCANIA	5 Nm

ROZMIARY WKRĘTÓW I INNE DANE UŻYTKOWE

DOSTĘPNE ROZMIARY dxL [mm]	MTmax dla wkrętów z podkładką [mm]	MTmax dla wkrętów bez podkładki [mm]	MATERIAŁ	RODZAJ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ	STOSOWANE PODKŁADKI
5,5x19	3	6	stal węglowa	*CS *CSG *CSE	bez podkładki, 14ZN, 16ZN, 14AL, 16AL, 14SS, 16SS
5,5x25	9	12			
5,5x32	16	19			
5,5x38	22	25			
5,5x50	34	37			
5,5x60	44	47			
5,5x70	54	57			
5,5x25	9	12	stal nierdzewna (SS) (bimetal)	-	bez podkładki, 14AL, 16AL, 14SS, 16SS
5,5x32	16	19			
5,5x38	22	25			
5,5x50	34	37			

CS – stal węglowa pokryta powłoką cynkową o grubości minimum 12 µm (opcjonalnie 24 µm)

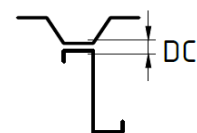
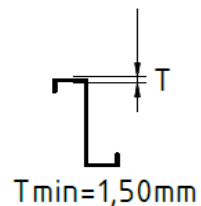
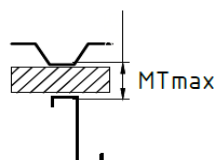
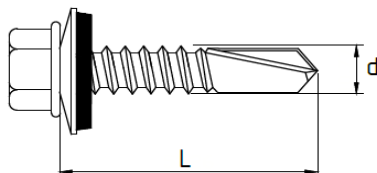
CSG – stal węglowa pokryta powłoką cynkową o grubości minimum 5 µm

z dodatkową powłoką ceramiczną Eco-GrePert **(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

CSE – stal węglowa pokryta powłoką EsC **(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

ZN – stal węglowa ocynkowana, AL - aluminium, SS – stal nierdzewna

MTmax- maksymalna grubość mocowanych elementów wraz z grubością podłoża



WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA ŚCINANIE *

a) bez podkładki

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,50	2,00	3,00	4,00
0,50	1,23	1,23	1,23	1,23
1,00	2,30	2,30	2,30	2,30
1,50	3,30	3,30	3,30	-
2,00	3,30	3,30	3,30	-

b) z podkładką 14ZN

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,50	2,00	3,00	4,00
0,50	0,92	0,92	0,92	0,92
1,00	1,68	1,68	1,68	1,68
1,50	2,88	2,88	2,88	-
2,00	-	3,65	-	-

c) wkręty SS z podkładką 16SS

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,50	2,00	3,00	4,00
0,50	1,23	1,23	1,23	1,23
1,00	2,30	2,30	2,30	2,30
1,50	3,30	3,30	3,30	-
2,00	3,30	3,30	3,30	-

WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA WYRYWANIE *

a) bez podkładki

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,50	2,00	3,00	4,00
0,50	0,61	0,61	0,61	0,61
1,00	1,12	1,12	1,12	1,12
1,50	1,12	1,12	1,12	-
2,00	1,12	-	-	-

b) z podkładką 14ZN

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,50	2,00	3,00	4,00
0,50	1,49	2,33	2,53	2,53
1,00	1,49	2,33	4,66	4,66
1,50	1,49	2,33	4,66	-
2,00	-	-	-	-

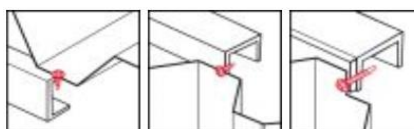
c) wkręty SS z podkładką 16SS

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,50	2,00	3,00	4,00
0,50	1,68	2,48	3,23	3,23
1,00	1,68	2,48	5,07	5,07
1,50	1,68	2,48	5,07	-
2,00	1,68	2,48	5,07	-

* Niniejsza karta produktowa uwzględnia jedynie przykładowe nośności zamocowań. Pełne informacje na temat nośności dla opisywanych wkrętów znajdują się w aprobach technicznych **AT-15-8656/2014** oraz **ETA-13/0085**

PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA

Wkręty przeznaczone do mocowania blach stalowych do konstrukcji stalowych zimnogiętych



Niniejsza karta produktowa ma charakter poglądowy i nie stanowi oferty w rozumieniu art.66 §1 Kodeksu Cywilnego

Info-GLOBAL Sp.j., 63-400 Ostrów Wielkopolski,
ul. Długa 67 T +48 62 7372760 - F + 48 62 7372761
biuro@info-global.pl – http://www.info-global.pl

ITB[®]
AT-15-8656/2014
ETA-13/0085



ITB-0520/Z

