



ARW 0 6,4xL

**WKRETY DO MOCOWANIA BLACH STALOWYCH
DO PODŁOŻY DREWNIANYCH I BETONOWYCH**

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Wkręty wierzące samogwintujące, wykonane z utwardzonej stali węglowej, z łbem sześciokątnym oraz z zamontowaną podkładką stalową lub aluminiową z przymocowanym EPDM (lub bez podkładki)

ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO	8 mm
MATERIAŁ PODŁOŻA	drewno
ZDOLNOŚĆ WIERCENIA (DC)	1,0 mm
EFEKTYWNA GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA W PODŁOŻU (h)	min. 30 mm
ŚREDNICA OTWORU WSTĘPNEGO W BETONIE	5,0/5,5 mm
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ	ok. 50 µm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI	ok. 1000 obr/min
ZALECANY MOMENT DOKRĘCANIA	ok. 6 Nm

ROZMIARY WKRĘTÓW I INNE DANE UŻYTKOWE

DOSTĘPNE ROZMIARY dxL [mm]	MTmax ¹ dla wkrętów z podkładką [mm]	MTmax ¹ dla wkrętów bez podkładki [mm]	MATERIAŁ	RODZAJ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ	STOSOWANE PODKŁADKI
6,4x33	-	-	stal węglowa	*CS	bez podkładki, 16ZN, 16AL, 16SS
6,4x41	2	5		*CSG	
6,4x57	18	21		*CSE	

¹ - dla zakotwienia efektywnego 30 mm

* CS – stal węglowa pokryta powłoką cynkową o grubości minimum 12 µm (opcjonalnie 24 µm)

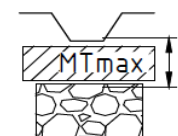
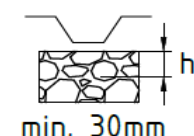
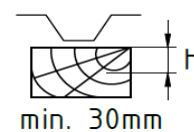
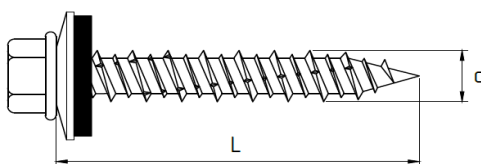
* CSG – stal węglowa pokryta powłoką ceramiczną z podkładową warstwą cynku Eco-GrePert

(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)

* CSE – stal węglowa pokryta powłoką EsCTM **(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

* ZN – stal węglowa ocynkowana * AL – aluminium * SS – stal nierdzewna

* MTmax – maksymalna grubość mocowanych elementów



WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA ŚCINANIE *

a) bez podkładki

Nośność charakterystyczna [kN]		
Grubość mocowanej blachy [mm]	Głębokość zakotwienia [mm]	
	drewno klasy \geq C24	
	$l_{ef} \geq 30,00$	$l_{ef} \geq 40,00$
0,50	1,15	1,15
0,63	1,52	1,52
0,75	1,74	1,74
1,00	1,74	1,74

b) z podkładką 16ZN / 16SS

Nośność charakterystyczna [kN]		
Grubość mocowanej blachy [mm]	Głębokość zakotwienia [mm]	
	drewno klasy \geq C24	
	$l_{ef} \geq 30,00$	$l_{ef} \geq 40,00$
0,50	1,15	1,15
0,63	1,52	1,52
0,75	1,74	1,74
1,00	1,74	1,74

WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA WYRYWANIE *

a) bez podkładki

Nośność charakterystyczna [kN]		
Grubość mocowanej blachy [mm]	Głębokość zakotwienia [mm]	
	drewno klasy \geq C24	
	$l_{ef} \geq 30,00$	$l_{ef} \geq 40,00$
0,50	0,72	0,72
0,63	1,05	1,05
0,75	1,15	1,15
1,00	1,32	1,32

b) z podkładką 16ZN / 16SS

Nośność charakterystyczna [kN]		
Grubość mocowanej blachy [mm]	Głębokość zakotwienia [mm]	
	drewno klasy \geq C24	
	$l_{ef} \geq 30,00$	$l_{ef} \geq 40,00$
0,50	2,84	3,23
0,63	2,84	3,64
0,75	2,84	3,87
1,00	2,84	3,87

* Niniejsza karta produktowa przedstawia przykładowe nośności zamocowań.
Pełne informacje na temat nośności dla opisywanych wkrętów znajdują się
w Europejskiej Ocenie Technicznej **ETA-18/0789**.

PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA

Wkręty przeznaczone do mocowania
blach stalowych do podłoża
drewnianego w odpowiedzialnych
aplikacjach

Niniejsza karta produktowa ma
charakter poglądowy i nie stanowi oferty
w rozumieniu art.66 §1 Kodeksu Cywilnego

Info-GLOBAL Sp.j., 63-400 Ostrów Wielkopolski,
ul. Długa 67 T +48 62 7372760 - F + 48 62 7372761
biuro@info-global.pl – <http://www.info-global.pl>

