



AR5 W 5,5xL

WKRĘTY DO MOCOWANIA BLACH STALOWYCH

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Wkręty wierzące samogwintujące, wykonane z utwardzonej stali węglowej lub ze stali nierdzewnej (wkręty bimetaliczne), z łbem sześciokątnym oraz z zamontowaną podkładką stalową lub aluminiową z przymocowanym EPDM (lub bez podkładki)

ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO	8 mm
MATERIAŁ PODŁOŻA	stal
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA (T min)	1,5 mm
ZDOLNOŚĆ WIERCENIA (DC)	5,0 mm
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ	ok. 50 µm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI	ok. 1500 obr/min (ok. 1200 obr/min- wkręty SS)
ZALECANY MOMENT DOKRĘCANIA	ok. 5 Nm

ROZMIARY WKRĘTÓW I INNE DANE UŻYTKOWE

DOSTĘPNE ROZMIARY dxL [mm]	MTmax dla wkrętów z podkładką [mm]	MTmax dla wkrętów bez podkładki [mm]	MATERIAŁ	RODZAJ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ	STOSOWANE PODKŁADKI
5,5x19	3	6	stal węglowa	*CS *CSG *CSE	bez podkładki, 14ZN, 16ZN, 14AL
5,5x25	9	12			
5,5x32	16	19			
5,5x38	22	25			
5,5x50	34	37			
5,5x60	44	47			
5,5x70	54	57			
5,5x25	9	12	stal nierdzewna (SS) (bi-metal)	-	bez podkładki, 14SS, 16SS
5,5x32	16	19			
5,5x38	22	25			
5,5x50	34	37			

* CS – stal węglowa pokryta powłoką cynkową o grubości minimum 12 µm (opcjonalnie 24 µm)

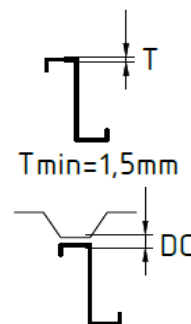
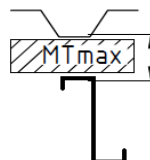
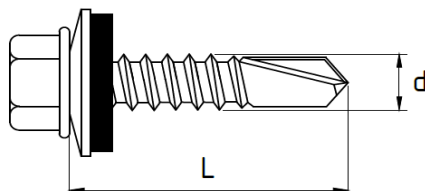
* CSG – stal węglowa pokryta powłoką ceramiczną z podkładową warstwą cynku Eco-GrePert

(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)

* CSE – stal węglowa pokryta powłoką EsC™ **(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

* ZN – stal węglowa ocynkowana * AL – aluminium * SS – stal nierdzewna

* MTmax – maksymalna grubość mocowanych elementów wraz z grubością podłoża



WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA ŚCINANIE *

a) bez podkładki

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,50	2,00	3,00	4,00
0,50	1,23	1,23	1,23	1,23
0,63	1,56	1,56	1,56	1,56
0,75	1,66	1,66	1,66	1,66
0,88	2,01	2,01	2,01	2,01
1,00	2,30	2,30	2,30	2,30
1,25	3,30	3,30	3,30	-

b) z podkładką ≥14ZN/AL c) wkręty SS z podkładką ≥16SS

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,50	2,00	3,00	4,00
0,50	0,92	0,92	0,92	0,92
0,63	1,08	1,08	1,08	1,08
0,75	1,15	1,15	1,15	1,15
0,88	1,40	1,40	1,40	1,40
1,00	1,68	1,68	1,68	1,68
1,25	2,26	2,26	2,26	-

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,50	2,00	3,00	4,00
0,50	1,23	1,23	1,23	1,23
0,63	1,56	1,56	1,56	1,56
0,75	1,66	1,66	1,66	1,66
0,88	2,01	2,01	2,01	2,01
1,00	2,30	2,30	2,30	2,30
1,25	3,30	3,30	3,30	-

WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA WYRYWANIE *

a) bez podkładki

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,50	2,00	3,00	4,00
0,50	0,61	0,61	0,61	0,61
0,63	0,89	0,89	0,89	0,89
0,75	0,99	0,99	0,99	0,99
0,88	0,99	0,99	0,99	0,99
1,00	1,12	1,12	1,12	1,12
1,25	1,12	1,12	1,12	-

b) z podkładką ≥14ZN/AL c) wkręty SS z podkładką ≥16SS

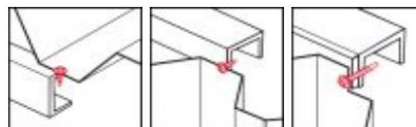
Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,50	2,00	3,00	4,00
0,50	1,49	2,33	2,53	2,53
0,63	1,49	2,33	3,56	3,56
0,75	1,49	2,33	4,09	4,09
0,88	1,49	2,33	4,10	4,10
1,00	1,49	2,33	4,66	4,66
1,25	1,49	2,33	4,66	-

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,50	2,00	3,00	4,00
0,50	1,68	2,48	3,23	3,23
0,63	1,68	2,48	3,64	3,64
0,75	1,68	2,48	4,70	4,70
0,88	1,68	2,48	5,07	5,07
1,00	1,68	2,48	5,07	5,07
1,25	1,68	2,48	5,07	-

* Niniejsza karta produktowa przedstawia przykładowe nośności zamocowań.
Pełne informacje na temat nośności dla opisywanych wkrętów znajdują się w Europejskiej Ocenie Technicznej **ETA-18/0789**.

PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA

Wkręty przeznaczone do mocowania blach stalowych do konstrukcji stalowych zimnogiętych



Niniejsza karta produktowa ma charakter poglądowy i nie stanowi oferty w rozumieniu art.66 §1 Kodeksu Cywilnego

Info-GLOBAL Sp.j., 63-400 Ostrów Wielkopolski,
ul. Długa 67 T +48 62 7372760 - F + 48 62 7372761
biuro@info-global.pl – <http://www.info-global.pl>

ETA-18/0789

ZAKŁADOWA KONTROLA PRODUKCJI
ITB-0569/Z

CE 18