



AR2 W 4,8xL

WKRETY FARMERSKIE

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Wkręty wierzące samogwintujące, wykonane z utwardzonej stali węglowej lub ze stali nierdzewnej, z łbem sześciokątnym oraz z zamontowaną podkładką stalową lub aluminiową z przymocowanym EPDM

ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO	8 mm
MATERIAŁ PODŁOŻA	drewno, stal
ZDOLNOŚĆ WIERCENIA (DC)	2,0 mm
EFEKTYWNA GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA W PODŁOŻU (h)	min. 20 mm
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ	ok. 50 µm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI	ok. 1800 obr/min (ok. 1500 obr/min- wkręty SS)
ZALECANY MOMENT DOKRĘCANIA	ok. 3 Nm

ROZMIARY WKRĘTÓW I INNE DANE UŻYTKOWE

DOSTĘPNE ROZMIARY dxL [mm]	MTmax [mm]	MATERIAŁ	RODZAJ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ	STOSOWANE PODKŁADKI
4,8x20	-	stal węglowa	*CS *CSG *CSE	14ZN, 19ZN, 14AL
4,8x28	1			
4,8x35	7			
4,8x50	22			
4,8x60	32			
4,8x70	42			
4,8x80	52			
4,8x100	72			
4,8x20	-	stal nierdzewna (SS) (bi-metal)	-	14AL, 14SS
4,8x35	7			
4,8x60	32			

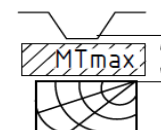
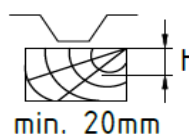
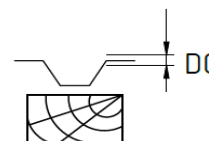
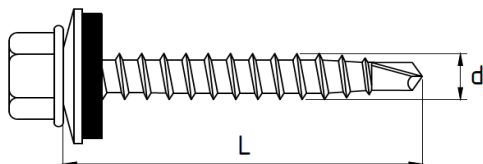
* CS – stal węglowa pokryta powłoką cynkową o grubości minimum 12 µm (opcjonalnie 24 µm)

* CSG – stal węglowa pokryta powłoką ceramiczną z podkładową warstwą cynku Eco-GrePert
(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)

* CSE – stal węglowa pokryta powłoką EscTM **(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

* ZN – stal węglowa ocynkowana * AL – aluminium * SS – stal nierdzewna

* MTmax – maksymalna grubość mocowanych elementów



WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA ŚCINANIE *

a) z podkładką ≥ 14ZN

Nośność charakterystyczna [kN]					
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]				Drewno klasy ≥C24
	0,50	0,63	0,75	1,00	
0,50	1,12	1,12	1,12	1,12	1,43
0,63	1,12	1,47	1,47	1,47	1,43
0,75	1,12	1,47	1,72	1,72	1,43
1,00	1,12	1,47	1,72	1,72	1,43

b) wkręty SS z podkładką ≥ 14SS/AL

Nośność charakterystyczna [kN]					
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]				Drewno klasy ≥C24
	0,50	0,63	0,75	1,00	
0,50	1,12	1,12	1,12	1,12	1,18
0,63	1,12	1,47	1,47	1,47	1,18
0,75	1,12	1,47	1,72	1,72	1,18
1,00	1,12	1,47	1,72	1,72	1,18

WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA WYRYWANIE *

a) z podkładką ≥ 14ZN

Nośność charakterystyczna [kN]					
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]				Drewno klasy ≥C24
	0,50	0,63	0,75	1,00	
0,50	0,55	0,55	0,55	0,55	1,67
0,63	0,55	0,71	0,71	0,71	1,67
0,75	0,55	0,71	0,81	0,81	1,67
1,00	0,55	0,71	0,81	1,56	1,67

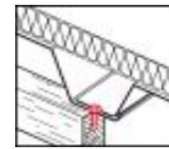
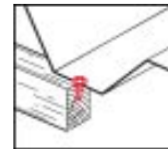
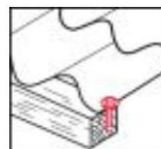
b) wkręty SS z podkładką ≥ 14SS/AL

Nośność charakterystyczna [kN]					
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]				Drewno klasy ≥C24
	0,50	0,63	0,75	1,00	
0,50	0,55	0,55	0,55	0,55	1,38
0,63	0,55	0,71	0,71	0,71	1,38
0,75	0,55	0,71	0,81	0,81	1,38
1,00	0,55	0,71	0,81	1,56	1,38

* Niniejsza karta produktowa przedstawia przykładowe nośności zamocowań.
Pełne informacje na temat nośności dla opisywanych wkrętów znajdują się w Europejskiej Ocenie Technicznej **ETA-18/0789**.

PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA

Wkręty przeznaczone do mocowania obróbek blacharskich oraz profilowanych blach dachowych do konstrukcji drewnianych



Niniejsza karta produktowa ma charakter poglądowy i nie stanowi oferty w rozumieniu art.66 §1 Kodeksu Cywilnego

Info-GLOBAL Sp.j., 63-400 Ostrów Wielkopolski,
ul. Długa 67 T +48 62 7372760 - F + 48 62 7372761
biuro@info-global.pl – <http://www.info-global.pl>

ETA-18/0789



ITB-0569/Z

