

AR16 W 6,3/7,0xL

Info-GLOBAL[®]
Fastening

WKRĘTY DO MOCOWANIA PŁYT WARSTWOWYCH



CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Wkręty wierzące samogwintujące z podwójnym gwintem, wykonane z utwardzonej stali węglowej, z łbem sześciokątnym oraz z zamontowaną podkładką stalową lub aluminiową z przymocowanym EPDM

ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO	8 mm
MATERIAŁ PODŁOŻA	stal
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA (T min)	4,0 mm
ZDOLNOŚĆ WIERCENIA (DC)	16,0 mm
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ	ok. 50 µm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI	ok. 1200 obr/min
ZALECANY MOMENT DOKRĘCANIA	ok. 6 Nm

ROZMIARY WKRĘTÓW I INNE DANE UŻYTKOWE

DOSTĘPNE ROZMIARY dxL [mm]	MTmin [mm]	MTmax [mm]	MATERIAŁ	RODZAJ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ	STOSOWANE PODKŁADKI
6,3/7,0x85	34	53	stal węglowa	*CS *CSG *CSE	19ZN, 19AL
6,3/7,0x105	54	73			
6,3/7,0x125	58	93			
6,3/7,0x135	68	103			
6,3/7,0x155	68	123			
6,3/7,0x160	73	128			
6,3/7,0x190	103	158			
6,3/7,0x215	128	183			
6,3/7,0x250	163	218			
6,3/7,0x315	228	283			

* CS – stal węglowa pokryta powłoką cynkową o grubości minimum 12 µm (opcjonalnie 24 µm)

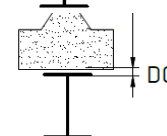
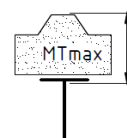
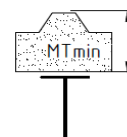
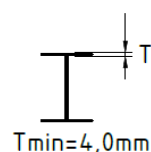
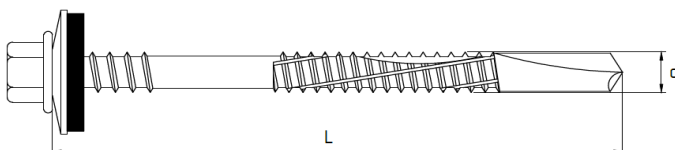
* CSG – stal węglowa pokryta powłoką ceramiczną z podkładową warstwą cynku Eco-GrePert
(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)

* CSE – stal węglowa pokryta powłoką EsCTM **(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

* ZN – stal węglowa ocynkowana * AL – aluminium

* MTmin - minimalna grubość mocowanych elementów

* MTmax – maksymalna grubość mocowanych elementów wraz z grubością podłoża



WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA ŚCINANIE *

a) z podkładką $\geq 19ZN$

Nośność charakterystyczna [kN]				
Gr. okładziny płyty warst. [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	8,00	10,00	12,00	$\geq 15,00$
0,40	0,70	0,70	0,70	0,70
0,50	1,23	1,23	1,23	1,23
0,63	1,62	1,62	1,62	1,62
0,75	1,90	1,90	1,90	1,90
1,00	1,90	1,90	1,90	1,90

b) z podkładką $\geq 19AL$

Nośność charakterystyczna [kN]				
Gr. okładziny płyty warst. [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	8,00	10,00	12,00	$\geq 15,00$
0,40	0,70	0,70	0,70	0,70
0,50	1,23	1,23	1,23	1,23
0,63	1,62	1,62	1,62	1,62
0,75	1,90	1,90	1,90	1,90
1,00	1,90	1,90	1,90	1,90

WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA WYRYWANIE *

a) z podkładką $\geq 19ZN$

Nośność charakterystyczna [kN]				
Gr. okładziny płyty warst. [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	8,00	10,00	12,00	$\geq 15,00$
0,40	2,19	2,19	2,19	2,19
0,50	3,03	3,03	3,03	3,03
0,63	4,02	4,02	4,02	4,02
0,75	4,45	4,45	4,45	4,45
1,00	4,45	4,45	4,45	4,45

b) z podkładką $\geq 19AL$

Nośność charakterystyczna [kN]				
Gr. okładziny płyty warst. [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	8,00	10,00	12,00	$\geq 15,00$
0,40	2,19	2,19	2,19	2,19
0,50	3,00	3,00	3,00	3,00
0,63	3,79	3,79	3,79	3,79
0,75	4,12	4,12	4,12	4,12
1,00	4,12	4,12	4,12	4,12

WYBRANE MAKSYMALNE PRZEMIESZCZENIA ŁBÓW WKRĘTÓW *

a) z podkładką $\geq 19ZN$

Max. przemieszczenie łba wskutek przemieszczenia zewn. okładziny				
Gr. płyty warst. [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	8,00	10,00	12,00	$\geq 15,00$
30,00	0,70	0,70	0,70	0,70
60,00	1,40	1,40	1,40	1,40
90,00	2,10	2,10	2,10	2,10
$\geq 140,00$	3,20	3,20	3,20	3,20

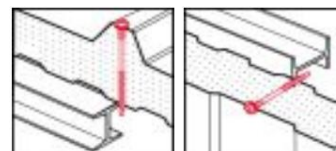
b) z podkładką $\geq 19AL$

Max. przemieszczenie łba wskutek przemieszczenia zewn. okładziny				
Gr. płyty warst. [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	8,00	10,00	12,00	$\geq 15,00$
30,00	0,70	0,70	0,70	0,70
60,00	1,40	1,40	1,40	1,40
90,00	2,10	2,10	2,10	2,10
$\geq 140,00$	3,20	3,20	3,20	3,20

* Niniejsza karta produktowa przedstawia przykładowe nośności zamocowań.
Pełne informacje na temat nośności dla opisywanych wkrętów znajdują się w Europejskiej Ocenie Technicznej **ETA-19/0586**.

PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA

Wkręty przeznaczone do mocowania płyt warstwowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych o dużej grubości lub twardości



Niniejsza karta produktowa ma charakter poglądowy i nie stanowi oferty w rozumieniu art.66 §1 Kodeksu Cywilnego

Info-GLOBAL Sp.j., 63-400 Ostrów Wielkopolski,
ul. Długa 67 T +48 62 7372760 - F +48 62 7372761
biuro@info-global.pl – <http://www.info-global.pl>

